

## **Stellungnahme zum momentanen Lieferengpass von Cuboro Kästen**

Seit über 30 Jahren produzieren wir im Auftrag der Firma Cuboro die Holzelemente für das Cuboro Kugelbahnsystem. Wir sind stolz zum weltweiten Erfolg dieses Produktes beitragen zu können.

Die plötzlich stark angestiegene Nachfrage, stellt uns aus verschiedenen Gründen vor eine grosse Herausforderung:

- Holz ist ein Naturprodukt, dass vor der Bearbeitung gelagert und getrocknet werden muss. So muss das Buchenholz für die Cuboro Produktion mindestens ein Jahr lang auf unserem Holzplatz luftgetrocknet werden und vor der Verarbeitung kommt es nochmals für drei Wochen in unsere Trockungskammer. Diese natürlichen Prozesse kann man nicht beschleunigen.
- Erfolgsentscheidend ist die Genauigkeit des Produktes. Diese erreichen wir in unserem überschaubaren Familienbetrieb durch die Nähe zu den Mitarbeitern, durch die stetige Optimierung der Fertigungsprozesse und durch die ständige Qualitätskontrolle. Ein zu schnelles Wachstum würde auf die hohe Präzision des Produktes negative Folgen haben.

Wir bitten um Verständnis, dass wir die zur Zeit geforderte Menge nicht kurzfristig produzieren können. Wir setzen jedoch alles daran, so viele Cuboro Kästen wie möglich herzustellen und die Produktion langfristig zu steigern. Anfangs 2018 wird eine zweite CNC Maschine in Betrieb genommen und weitere Investitionen sind in Planung. Was uns besonders freut, ist dass wir zusätzliche Stellenprocente schaffen konnten und wir somit mehr Mitarbeiter beschäftigen können.

Gondiswil, Dezember 2017

Margret und Remo Nyfeler