

Porträt Nyfeler Holzwaren

Nyfeler Holzwaren ist eine Einzelfirma. Inhaber ist Remo Nyfeler, der das Familienunternehmen in der 3. Generation führt.

Geschichte

Gegründet wurde die Firma 1937 durch Ernst Nyfeler, der Holzrechen und Gabeln produzierte. Sein Sohn Hans hat als einer der Letzten die Lehre als Rechenmacher absolviert. Schon bald hat er sich aber auf andere technische Holzwaren und auf Holzspielwaren spezialisiert. Mit dem Labyrinth, das er zusammen mit dem Designer Kurt Naef entwickelt hat, gelang ein grosser Erfolg. Rund 4 Millionen Stück wurden für die Firma Naef produziert.

Der Erfinder des Cuboro Kugelbahnsystems Matthias Etter gelangte auf der Suche nach einer Schreinerei, die seine Idee umsetzen konnte, zu Hans Nyfeler. 1986 wurde eine erste kleine Serie produziert. Schon bald bestellte Matthias Etter weitere Serien. Hans Nyfeler spezialisierte sich auf die Herstellung in Serien in hoher Präzision. Neben der Produktion der Würfel wurde auch die Verpackung, das Lager und die Spedition der Cuboro Kästen von Gondiswil aus gemacht. Um der steigenden Nachfrage gerecht zu werden, wurde für die Verpackung und Lagerung der Kästen 2001 eine Halle errichtet und eine Förderbandanlage angeschafft.

Nach seiner Lehre als Schreiner trat Remo Nyfeler 1992 in den elterlichen Betrieb ein. Seine Begeisterung für Computer und Programmierung führte dazu, dass die Produktion laufend modernisiert werden konnte. 1994 wurde ein CNC-Bearbeitungszentrum eingerichtet und 2004 ein Industrieroboter angeschafft. Im Jahr 2006 übergab Hans Nyfeler den Betrieb an seinen Sohn Remo.

Produktion Cuboro

Die Produktion richtet sich heute fast vollumfänglich auf das Cuboro aus. Die meisten Maschinen wurden speziell für diese Anwendungen umgebaut. Trotz einer hohen Automatisierung braucht es noch immer viel Handarbeit. Zurzeit teilen sich 14 Mitarbeiter ca. 9 Vollzeitstellen. Erfolgsentscheidend ist die Genauigkeit des Produktes. So werden die Würfel mit einer Toleranz von 5/100 mm hergestellt, was sonst in der Holzbranche unüblich ist. Ausserdem braucht es viel Wissen und Erfahrung bei der Trocknung und Verarbeitung von Massivholz. Speziell ist auch, dass das Produkt vom Baumstamm bis zum fertigen Kasten am gleichen Ort entsteht, nur so kann eine hohe Qualität und Effizienz erreicht werden. Die Nachhaltigkeit des Produkts wird dadurch garantiert, dass für die Herstellung von Cuboro ausschliesslich Buchenholz aus Schweizer Wäldern verwendet wird.

Zusammenarbeit mit Cuboro

Cuboro AG, Hasliberg und Nyfeler Holzwaren, Gondiswil sind zwei eigenständige Firmen. Seit über 30 Jahren stellt Nyfeler Holzwaren die Holzelemente für das Cuboro System her und führt auch die Verpackung und Qualitätskontrolle aus. Das Lager und die Spedition wurde anfangs 2017 der Firma Hans Mathys AG, Huttwil, übergeben. Dadurch konnte mehr Kapazität für die Produktion bei Nyfeler Holzwaren geschaffen werden, unter anderem wurde mit der automatischen Kappanlage ein wichtiger Arbeitsschritt im Zuschnitt rationalisiert.